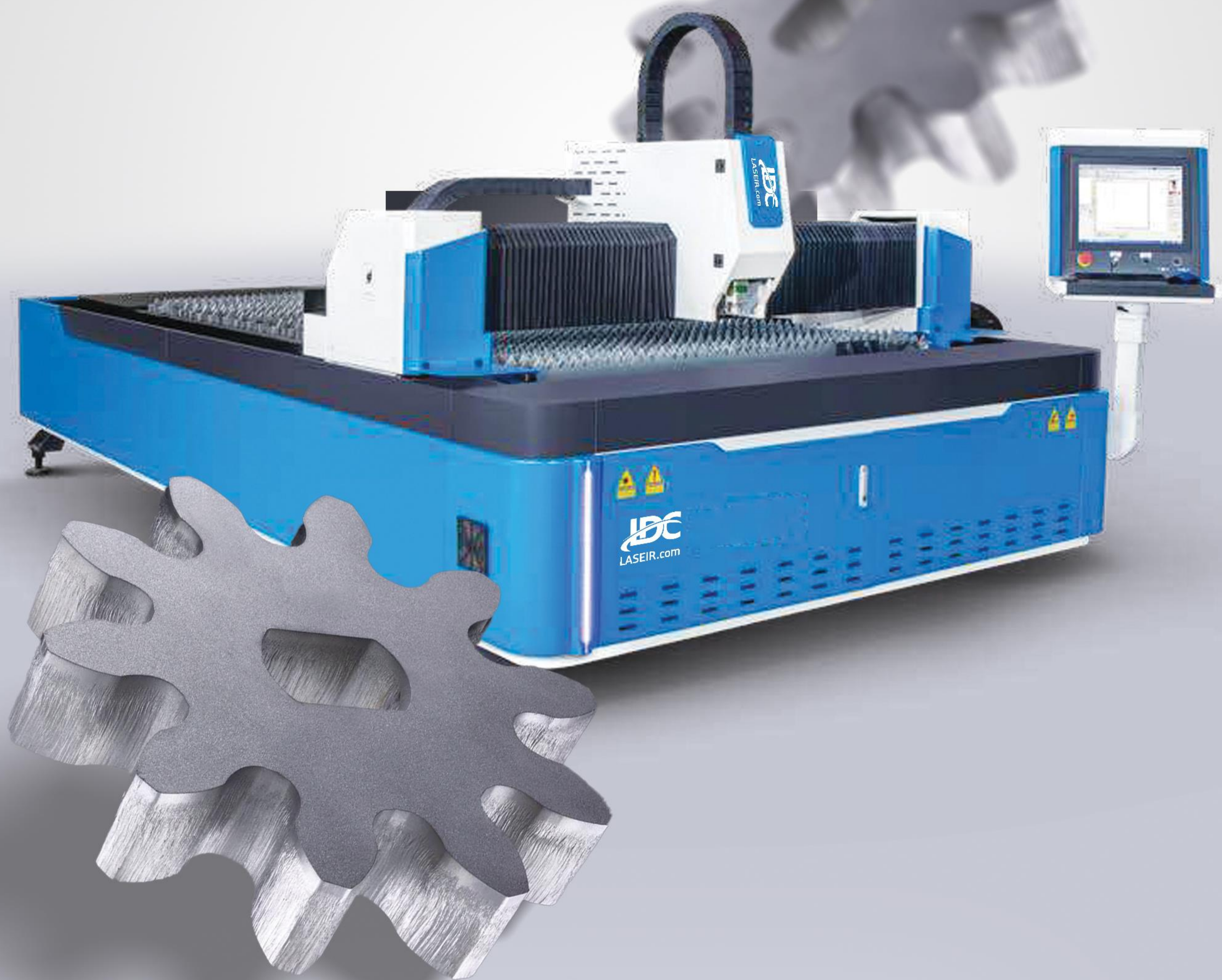


دستگاه برش لیزر فلزات ضخیم

Model: LDC-1530-G2



0713 726 5420

Model: LDC-1530-G2

LASER MACHINE

METAL FIBER LASER CUTTING



LASEIR.COM

☎ ۰۹۱۷ ۰۰۶ ۴۳۶۶

☎ ۰۷۱۳ ۷۲۶ ۵۴۲۰

📷 LaserDotCom

🌐 LASEIR.com

📍 شیراز - دانشگاه صنعتی شیراز

📍 تهران - شهرک صنعتی شمس آباد



RAYTOOLS BM110

هد لیزر فایبر

در طراحی این دستگاه ازهد Raytools مدل BM110 باتکنولوژی کشور سوئیس استفاده شده است؛ این هد مجهز به ۲ سیستم خنک کننده آب و همچنین تنظیم فوکوس دقیق است. یکی از مهمترین مزیت این سیستم قابلیت دوگانه فوکوس لحظه ای نازل و فوکوس خودکار لنز است.



سورس

برند Raycus باتکیه بر تجربه چندین ساله استفاده از دانش روز دنیا توانسته است سورس هایی با بالاترین کیفیت و قابل رقابت با سورس اروپایی تولید کند. خدمات پس از فروش گسترده و حرفه ای در آسیا و اروپا سبب شده رتبه اول میزان فروش رادر بازارهای بین المللی به خود اختصاص دهد.

سروو موتور و سروو درایو

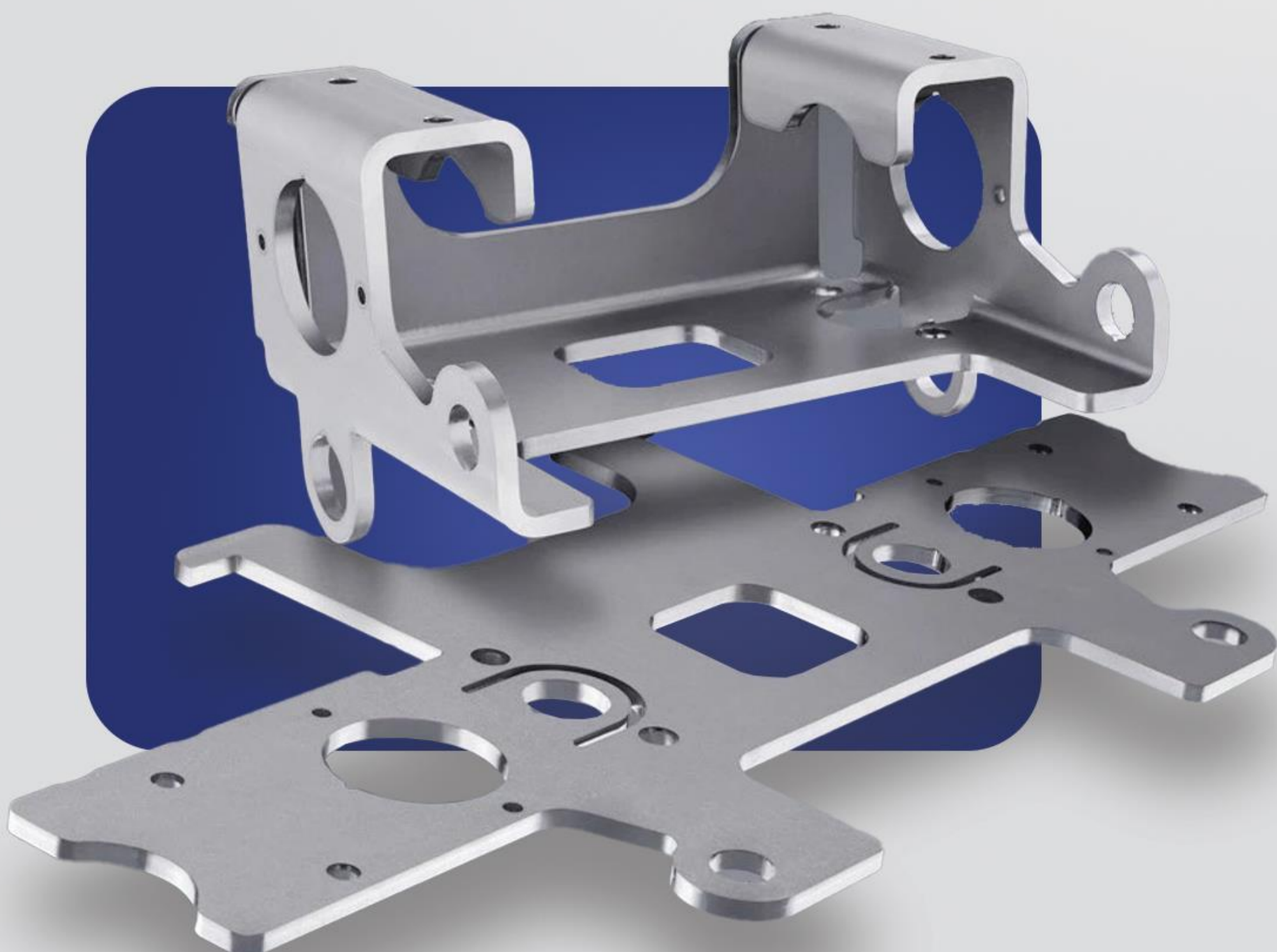
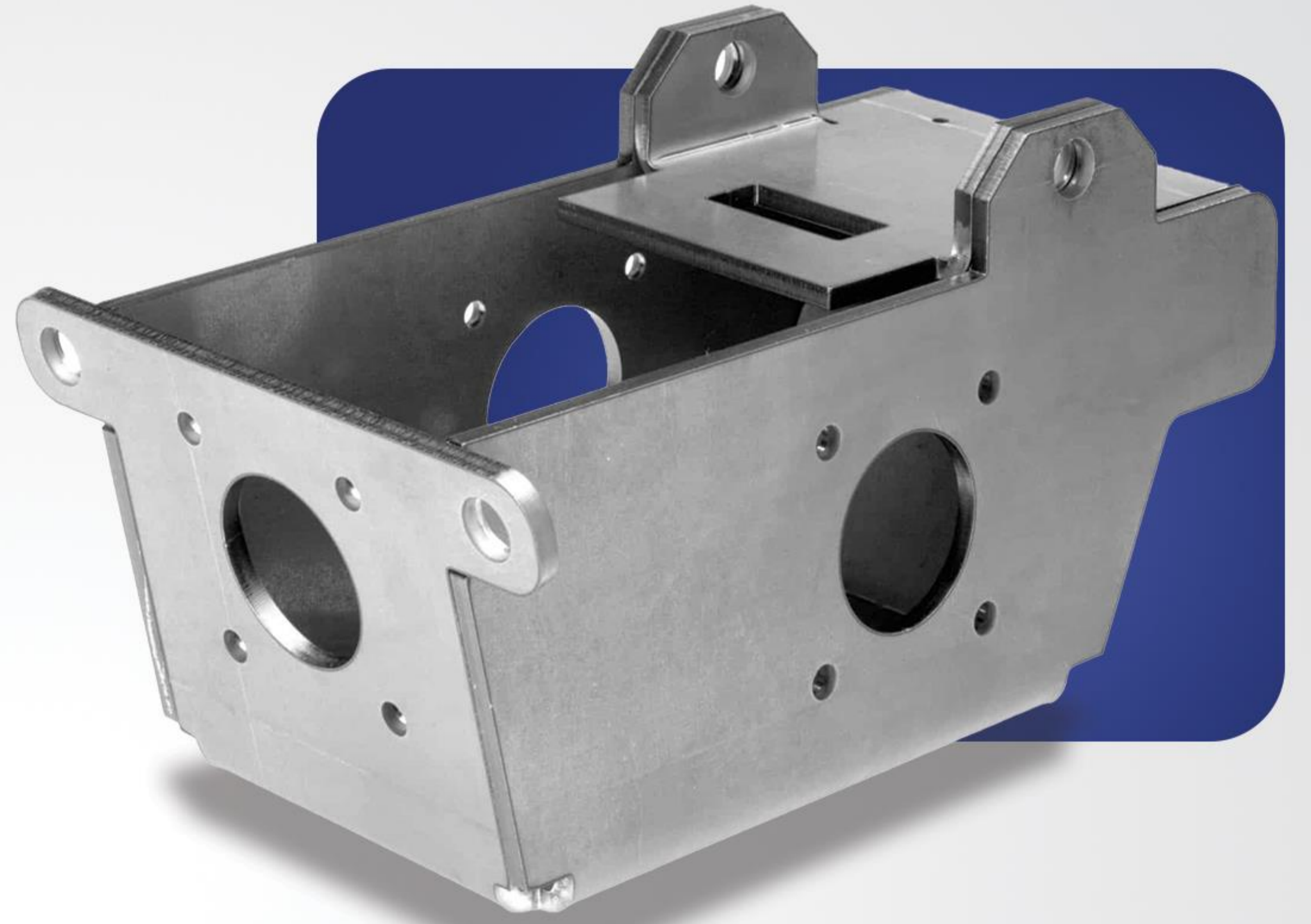
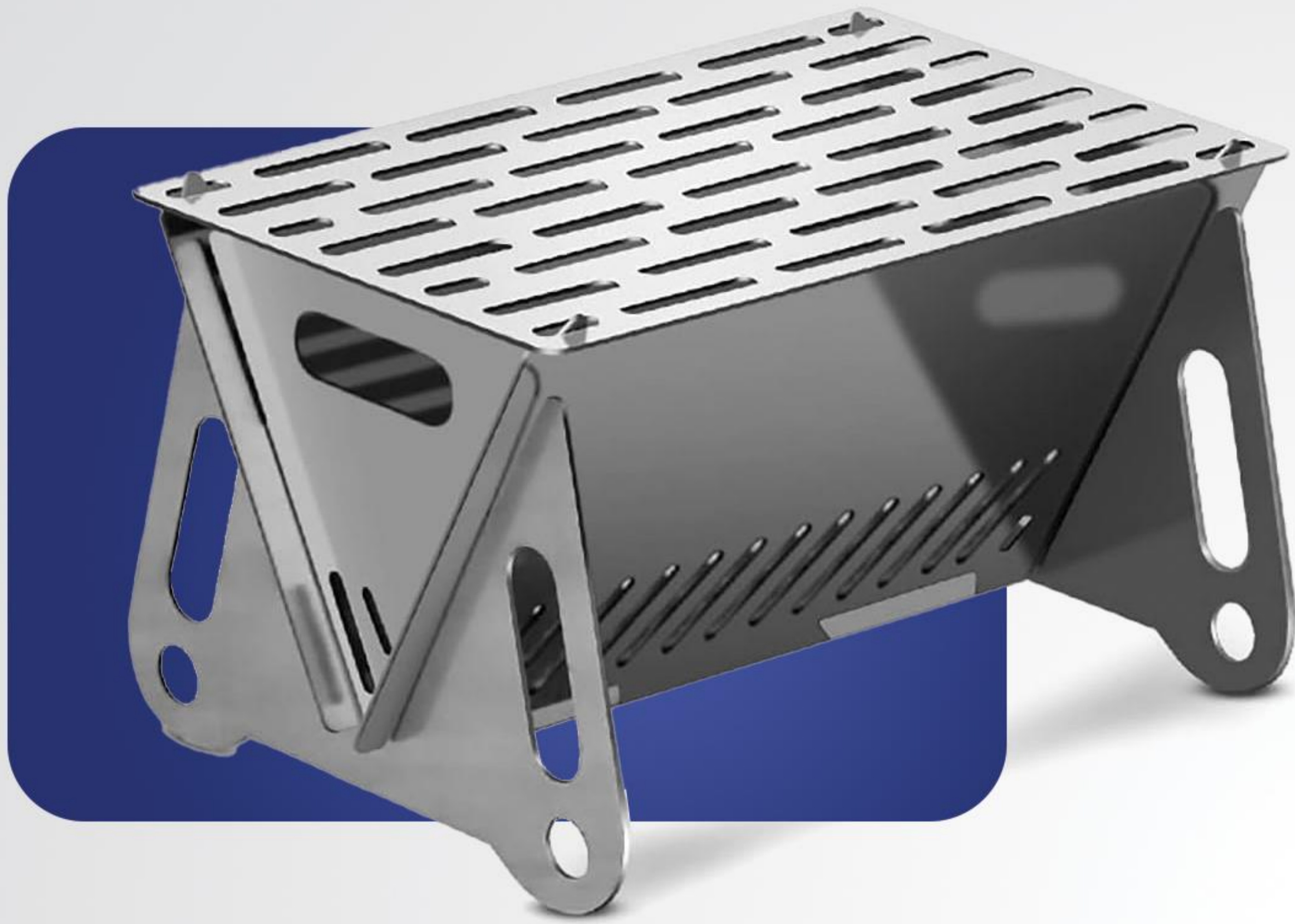


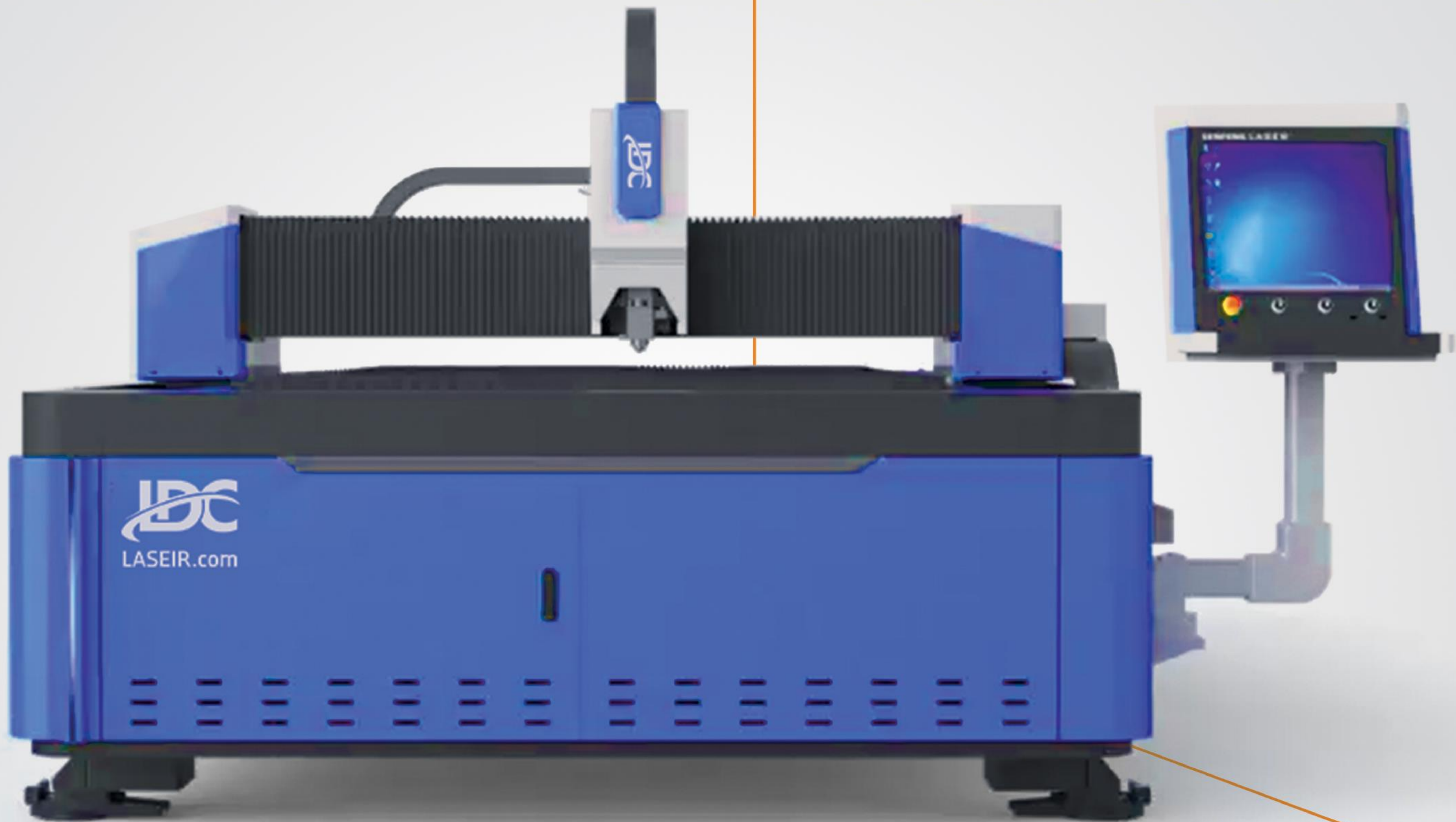
بهره گیری از برترین و به روزترین تکنولوژی روز دنیا در استفاده از سروو موتورها و سروو درایوها، موجب تضمین سرعت و دقت فوق العاده همراه

باکیفیت بسیار بالا در این دستگاه شده است. تنظیم سریع جریان و توان، از جمله توانایی های این درایورهادر شتاب های لحظه ای و سرعت بالا است که در کمترین زمان بهترین کیفیت اجرای کار را به همراه دارد.

چیلر ویژه دستگاه لیزر فایبر

از جمله قطعات مهم و حیاتی در این دستگاه، چیلر خنک کننده است که وظیفه خنک کنندگی هد و سورس لیزر را بر عهده دارد؛ به دلیل اهمیت این سیستم و کیفیت عملکردی چیلر در سلامت خنک کنندگی تجهیزات دستگاه، از برند معتبر S&A استفاده شده است. بهره گیری از تجهیزات و تکنولوژی کشورهای صنعتی از جمله آلمان، فرانسه، سوئیس، ژاپن و تایوان، نشان از کیفیت بالا و رقابت این دستگاه در مقایسه با مدل های مشابه موجود در بازار است.





این دستگاه بابرره گیری از جدیدترین و به روزترین تکنولوژی برش لیزری فلزات، در مقایسه با دستگاه های مشابه دارای قدرت و سرعت بسیار بالاتری است؛ همچنین موتورهای قدرتمند و دقیق به کار برده شده در این دستگاه بر روی محورهای ساخته شده از آلیاژ آلومینیوم یکپارچه (ریخته گری شده)، سرعت و دقت بسیار بالایی برای این دستگاه ایجاد کرده است.

این دستگاه امکان برش ورق های کربن استیل (آهن)، استیل و گالوانیزه را با توان ۱۸۰۵ وات و نیز امکان برش فلزات رنگی (آلومینیوم، برنج و ...) با توان های ۳۵۵۵ وات را دارد. برش فلزات در صنایع سبک و سنگین، یکی از چالش های واحدهای صنعتی و تولیدی است؛ این امر سبب می شود تا صنعتگران برای برش قطعات ضخیم، در پی دستگاهی قدرتمند متناسب با نیاز خود باشند. از طرفی واحدهایی که قطعاتی با ضخامت پایین برش می دهند، به دنبال دستگاهی سریع و دقیق هستند. طراحی مهندسی - صنعتی و زیبایی این دستگاه، نکته های قابل تامل است که سبب انتقال تکنولوژی و قدرت دستگاه در نگاه اول به بیننده می شود. شاسی سنگین و یکپارچه این دستگاه، ارتعاشات حاصل از سرعت بالای محورهای حرکتی را در زمان برش به کمترین میزان ممکن می رساند؛ در نتیجه، این طراحی باعث افزایش کیفیت برش در محصول نهایی خواهد شد. از طرفی تکنولوژی حرفه ای به کارگیری دو نوع گاز به همراه کمپرسور هوا با قابلیت کنترل در نرم افزار و تنظیم فشار بسیار دقیق از طریق شیرهای آنالوگ ژاپنی، نیاز به مانومترهای عقربه ای را اساساً از بین برده و برش های ترکیبی پشت سرهم را ممکن ساخته است.



محور یکپارچه آلومینیومی

طراحی و ساخت یکپارچه محورهای X دستگاه باریخته گری آلومینیوم، موجب کاهش وزن کلی دستگاه، حفظ تعادل و شتاب حرکتی قابل قبولی شده است.

CWFL-1500 Industrial Chiller

